



Zur Ausarbeitung eines Angebotes benötigen wir folgende Angaben / To determine tool requirements for quotations and orders:

Firma / Customer

.....
.....
.....

Name / Abt. / Department

.....
Tel. Fax
Email

Werkstück / Workpiece Zeichnung beilegen / Attach drawing

Benennung / Description
Bohr-Ø / Bore-Ø / ±
Bohrtiefe / Bore depth
Vorbearbeitungs-Ø / Pre-machined-Ø



Unterbrochener Schnitt / Intermittent cut
Störkanten / Ausraglänge / Interference
Bohrungen / Jahr / Bores / Year

Werkstückstoff / Workpiece material

Bezeichnung / Description / HRC

Späne / Chips: Kurz / Short Lang / Long

Kühlmittel / Coolant

Innenkühlung / Internal coolant
 Trocken / Dry MMS / Spray mist cool.

Emulsion / Emulsion Öl / Oil
..... bar /min

Maschine / Machine

Typ / Type / kW
 Horizontal / Horizontal Vertikal / Vertical
Werkzeug / Tool: Rotierend / Rotating Stehend / Fix

n (U/min) / (rev/min)
f (mm/U/rev)
Spindelaufnahme / Spindle type

Werkzeug / Tool

Benennung / Description
Ausführung / Options:
 HSS VHM / Carbide WSP / Index. inserts
 PKD / PCD / CBN HM gelötet / Brazed carbide

Beschichtung / Coating: TiAlN TiN
Schaft / Shank
Stückzahl / Quantity
Bisher verwendete Werkzeuge / Tools used so far
.....

Skizze / Sketch



Hermann Bilz GmbH & Co KG
Präzisionswerkzeuge
Röntgenstraße 30
D-73730 Esslingen

Tel. +49 (0) 7 11/9 30 25 - 0
Fax +49 (0) 7 11/9 30 25 - 20
info@hermann-bilz.de
www.hermann-bilz.de

