

S C H X 09 03 04 F R Z 7 P 9

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

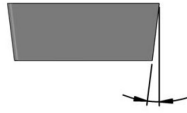
1

Plattenform

Symbol	w [grad]	
A	85°	
L	90°	
C	80°	
M	86°	
S	90°	
T	60°	
X	Sonderformen	

2

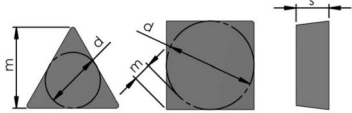
Freiwinkel



Symbol	w [grad]
B	5°
C	7°
D	15°
P	11°

3

Toleranzen



Symbol	d [± mm]	m [± mm]	s [± mm]
C	0,025	0,013	0,025
H	0,013	0,013	0,025
E	0,025	0,025	0,025
G	0,025	0,025	0,13
M			
d=6,35	0,05	0,08	0,13
d=9,525	0,05	0,08	0,13
d=12,7	0,08	0,13	0,13
d=15,875	0,1	0,15	0,13


4

Merkmale

Symbol	
W	
T	
X	Sonderform


5

Plattengröße



Kennzahl	[mm]
04	4,76
06	6,35 *
07	7
09	9,53 *
11	11
12	12,7 *
15	15,88 *
16	15,88
17	17
19	19 *
25	25,4 *
30	30 *


Plattengröße "X" - Form ausgenommen "XDCW"



Kennzahl	[mm]	Kennzahl	[mm]
06	6 *	12	12 *
065	6,4	125	12,38
07	7 *	13	12,88
075	7,4	135	13,5 *
08	8,5 *	14	13,88
085	8,38	145	14,38
09	9 *	15	15 *
095	9,5 *	17	16,88
10	10 *	20	19,88
105	10,5 *	26	25,8
11	11 *		
115	11,38		

6

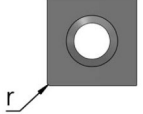
Plattendicke



Kennzahl	s [mm]
01	1,8
T1	1,98
02	2,4
03	3,18
T3	3,97
04	4,45 *
04	4,76
06	6,0

7

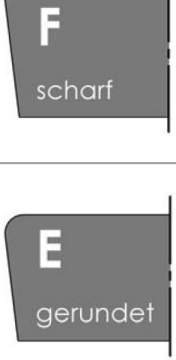
Eckenradius



Kennzahl	r [mm]
02	0,2
04	0,4
08	0,8
10	1,0
12	1,2
AC	Eckenfase

8

Schneidkante



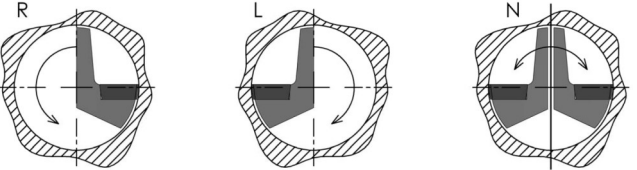
F scharf

E gerundet

* Nur für XB..... - Platten erhältlich

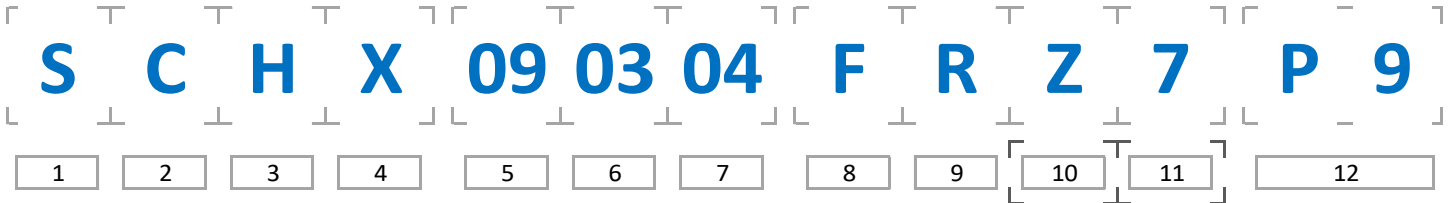
9

Schneidrichtung



R L N

* Abweichende Maße bei WSP mit Rundschliffase



10

Ausführung WSP

Symbol		
H	ohne Rundschliff-fase	
Z	mit Rundschliff-fase	

11

Ausführung Schneidkante

Kennzahl			Kennzahl		
1	4 geschliffene Spanleitstufen		5	durchgehend gelötete PKD Schneidkante	
3	Hochpositive Spanleitstufe		7	tiefgelegte Spanleitstufe	
4	Spanteiler				

12

Schneidstoffsorte

Symbol	DIN-ISO 513	Beschichtung	Symbol	DIN-ISO 513	Beschichtung	Symbol	DIN-ISO 513	Beschichtung
AK1	HF - N20	-----	K5	HC - K20	TiN	P7	HC - P40	TiN
C1	HT - P10	-----	K9	HC - K10	TiAlN	P9	HC - P10	TiAlN
D1	DP - N20	-----	KHX	HC - K10-K40	Al + TiN	PHX	HC - P10-P40	Al + TiN
K1	HF - K20	-----	U9	HC - P15	Al2O3 + TiN			
P2	HF - P30	-----	P5	HC - K40/P40	TiN	S6	HSSE	TiN

Begriffserläuterung

10 Rundschliffase (..Z..)

Rundgeschliffene Führungsfasen verhindern Rattern und glätten die Bohrungs Oberfläche

11 Schneidkante (..7..)

Tiefe Schneidkanten und kurze Spanleitstufen erzeugen kurze Späne -> für lang spanende Werkstoffe geeignet

12 Anwendungsbereiche der Schneidstoffsorten

Symbol	Schneidstoff	Stahl	Nichtrostender Stahl	Gusseisen	Nichteisenmetalle	Speziallegierungen und Titan	Harte Werkstoffe
		P	M	K	N	S	H
AK1	HM			o	+	o	
C1	Cermet	+			o		
D1	PKD				+		
K1	HM			+			
P2	HM	+					
S6	HSSE	+	+	o		+	
K5	HM		o	+			o
K9	HM		o	+			o
KHX	HM		o	++			+
U9	HM	+	o	+			o
P5	HM	+	+	o			
P7	HM	+	+	o			
P9	HM	+	+	o			
PHX	HM	++	++	o			

+ = Hauptanwendung / o = Nebenanwendung