

HERMANN BILZ

CALIDUS

Sonderschrumpffutter
Custom shrink fit chuck

Lieferzeit
max. 4 Wochen



Bohren • Senken • Aufbohren • Reiben
bore • countersink • counterbore • ream

H. BILZ

BEST DRILLS – BEST SKILLS.

Calidus Sonderschrumpffutter Präzision und Vielseitigkeit für höchste Ansprüche

Als Spezialist für Präzisionswerkzeuge bieten wir auch individuelle Sonderschrumpffutter an.

Die Calidus Sonderschrumpffutter bieten eine technisch ausgereifte Lösung für höchste Anforderungen an Stabilität, Rundlaufgenauigkeit und Prozesssicherheit – in der Serienfertigung ebenso wie bei anspruchsvollen Sonderanwendungen. Durch eine konturangepasste und schlanke Bauform eignen sich die Calidus Sonderschrumpffutter ideal für eine anspruchsvolle Bearbeitung – insbesondere bei beengten Platzverhältnissen oder komplexen Werkstückgeometrien.

Vielfältige Maschinenschnittstellen für optimale Kompatibilität:

- HSK25 bis HSK100
- SK30 bis SK60
- BT30 bis BT60
- ABS25 bis ABS125
- Modulaufnahmen mit integrierter Rundlaufkorrektur
- Zylinderschaft

Diese breite Auswahl ermöglicht den Einsatz der Calidus Sonderschrumpffutter in nahezu allen gängigen Maschinenkonfigurationen und Fertigungsumgebungen.

Technische Highlights:

- Schlanke, konturangepasste Bauweise: Für optimale Zugänglichkeit bei minimalen Störkonturen
- Werkzeugschafttoleranz h6: Ausgelegt für maximale Präzision beim Spannen
- Extrem hohe Haltekraft: Dank optimaler Presspassung in der Spannbohrung, ideal für hochdynamische Bearbeitungen
- Optional mit Codier-Chip: Zur digitalen Werkzeugverwaltung und Prozessüberwachung
- Wahlweise mit Gewindebohrungen zum Auswuchten: Ermöglicht eine Feinwuchtung mittels Wuchtschrauben
- Mit axialer Längeneinstellung erhältlich

Calidus custom shrink fit chucks Precision and versatility for the most demanding applications

As a specialist in precision tools, we also offer customized special shrink fit holders.

Calidus special shrink fit holders provide a technically advanced solution for the most demanding requirements in terms of stability, runout accuracy, and process reliability – both in series production and in demanding special applications. With their slim, contour-optimized design Calidus holders are ideal for challenging machining tasks, especially where space is limited or workpieces feature complex geometries.

Wide Range of Machine Interfaces for Optimal Compatibility:

- HSK25 to HSK100
- SK30 to SK60
- BT30 to BT60
- ABS25 to ABS125
- Modul interfaces with integrated runout adjustment
- Cylindrical shanks

This wide variety allows for the use of Calidus shrink fit holders across virtually all standard machine configurations and production environments.

Technical Highlights:

- Slim, contour-adapted design: For optimal accessibility and minimal interference contours
- Toolshank tolerance h6: Engineered for maximum clamping precision
- Extremely high clamping force: Achieved through optimal press fit in the bore, ideal for high-dynamic machining processes
- Optional coding chip: For digital tool management and process monitoring
- Optional balancing thread holes: Allows fine balancing via set screws
- Available with axial length adjustment: Ensures repeatable tool positioning and high accuracy

Die Bilz-Vorteile The Bilz advantages

Jetzt hier mit Ihren
Maßen konfigurieren!
Configure your own
dimensions.



**Lieferzeit
max. 4 Wochen**

Bestellbar ab 2 Stück

Available to order from 2 pieces

Spanndurchmesser 3 bis 40 mm

Clamping diameters 3 to 40 mm

Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,003 mm

Run-out accuracy up to 0,003 mm

Große Vielfalt an Maschinenschnittstellen

Wide variety of machine interfaces

Schlanke und konturangepasste Bauform

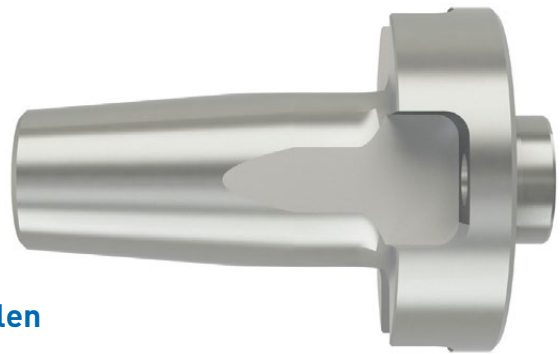
Slim and contour-adapted design

Wuchtgüte G2,5 bei 25.000 U/min. oder $U < 1 \text{ gmm}$

Balancing quality G2,5 at 25.000 rpm or rev. $< 1 \text{ gmm}$

Alle Varianten auch als Schrumpfverlängerung erhältlich

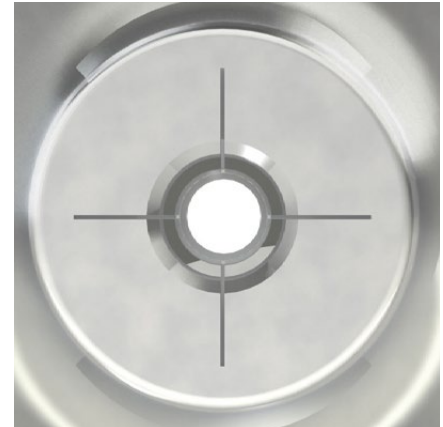
All variants also available as shrink fit extensions



Sonderschrumpffutter geschlitzt Special shrink fit chuck slotted

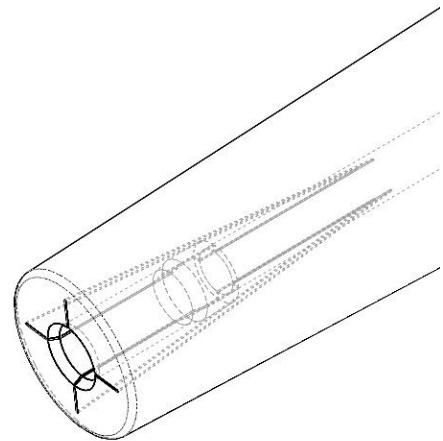
Sicheres Ein- und Ausschumpfen kleiner Spanndurchmesser (3 bis 5 mm)

Safe shrinking and unshrinking for small clamping diameters (3 to 5 mm)



Verlängert die Langlebigkeit des Schrumpffutters und verhindert Totalverlust

Increases the lifespan of the shrink fit chuck and prevents complete failure



Sonderschrumpffutter mit Überlänge Special shrink fit chuck with excess length

Auskraglänge bis zu 600 mm möglich

Extension length up to 600 mm possible



Unabhängig vom Spanndurchmesser

Independent of the clamping diameter

MMS Sonderschrumpffutter MQL special shrink fit chuck

MMS

Für 1-Kanalsystem
For 1-channel system



Für 2-Kanalsystem
For 2-channel system



Sonderschrumpffutter mit wiederverschließbaren Kühlkanälen Special shrink fit chuck with resealable cooling channels

Für wahlweise externe Werkzeugkühlung
For optional external tool cooling

Anpassungsfähige Kühlung der Schneide
Adaptable cooling of the cutting edge



Warum? Darum!

Unsere Kernkompetenzen

Wir bieten Ihnen vielfältige Lösungen für Bohrungen von D = 3 bis 250 mm, auch für größere Bohrtiefen. Besonders stark sind wir bei der Rückwärtsbearbeitung, für die wir unterschiedliche Systeme, je nach Einsatzbedingungen und Produktionsstückzahlen, anbieten.



Schnelligkeit

Auf Ihre Anfrage erhalten Sie kurzfristig von uns ein aussagekräftiges und attraktives Angebot. Nach Erhalt der Bestellung und technischer Klärung liefern wir in der Regel nach zwei bis fünf Wochen pünktlich zum vereinbarten Termin.



Hochwertigkeit

Wir fertigen µ-genau, um Ihre Präzisionsanforderung sicher zu stellen. So können, z. B. durch die Verwendung hochgenauer Wendschneidplatten, auch ohne Schneideneinstellung enge Passungen erzeugt werden. Dadurch entfallen oft zusätzliche Arbeitsgänge und Werkzeuge.



Kurze Lieferzeit

Wir helfen Ihnen schnell, wenn „Not am Mann“ ist. Entweder mit unseren Lagerwerkzeugen, die wir bei Bedarf auch umarbeiten oder mit Sonderwerkzeugen, die wir mit unserem umfangreichen Maschinenpark komplett selbst fertigen.

Bohren • Senken • Aufbohren • Reiben
bore • countersink • counterbore • ream



Hermann Bilz GmbH & Co KG Präzisionswerkzeuge
Röntgenstraße 30 • D-73730 Esslingen
Telefon +49 (0) 711 93025-0 • Fax +49 (0) 711 93025-38
Mail: info@hermann-bilz.de • www.hermann-bilz.de



BEST DRILLS – BEST SKILLS.