

D=18-25

D=26-40



GJL/GJS ALU ST(AHL) NE

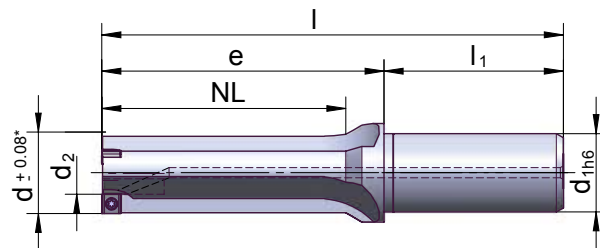
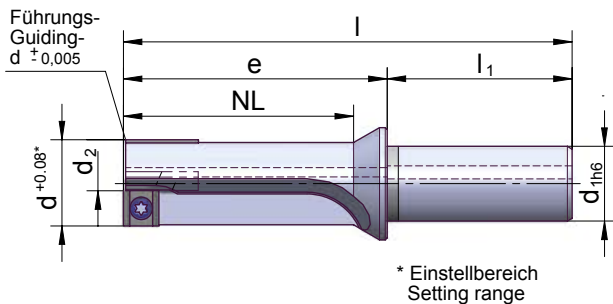
RPC mit Exzenterstiftverstellung RPC with eccentric pin adjustment

Vorteile:

- Hohe Zerspanungsleistung durch 3 Schneiden ab d=26
- Enge Bohrungstoleranzen (IT7-8)
- Schnell und präzise einstellbar (Zustellung 2µm/°)
- Schnittbreite bis ca. 4 mm
- Einsetzbar auf steifen Maschinen

Advantages:

- High stock removal rates with 3 cutting edges from d=26
- Tight bore tolerances (IT7-8)
- Quick and precise setting of cutting diameter (inclination 2 µm/°)
- Cutting width up to 4 mm
- Usable on rigid machines



Preci-Cut RPC

d	d ₁	d ₂	e	l	l ₁	NL	Best.-Nr./ Ord.-No			
							RPC03			
18	20	0,4	65	115	50	52	RPC03 1800	TX 35075	TX 215	09
19	20	0,2	65	115	50	53	RPC03 1900	TX 35075	TX 215	09
20	20	1,2	65	115	50	53	RPC03 2000	TX 35075	TX 215	09
21	20	2,2	65	115	50	54	RPC03 2100	TX 35075	TX 215	09
22	20	3,2	70	120	50	59	RPC03 2200	TX 35075	TX 215	09
23	20	4,2	70	120	50	60	RPC03 2300	TX 35075	TX 215	09
24	20	5,2	70	120	50	61	RPC03 2400	TX 35075	TX 215	09
25	20	6,2	70	120	50	62	RPC03 2500	TX 35075	TX 215	09
26	25	13,5	94	150	56	78	RPC03 2600	TX 25050	TX 208	06
27	25	14,5	94	150	56	81	RPC03 2700	TX 25050	TX 208	06
28	25	15,5	94	150	56	84	RPC03 2800	TX 25050	TX 208	06
29	25	16,5	104	160	56	87	RPC03 2900	TX 25050	TX 208	06
30	25	17,5	104	160	56	90	RPC03 3000	TX 25050	TX 208	06
31	25	18,5	104	160	56	93	RPC03 3100	TX 25050	TX 208	06
32	32	13,2	115	175	60	96	RPC03 3200	TX 35075	TX 215	09
33	32	14,2	115	175	60	99	RPC03 3300	TX 35075	TX 215	09
34	32	15,2	115	175	60	102	RPC03 3400	TX 35075	TX 215	09
35	32	16,2	115	175	60	105	RPC03 3500	TX 35075	TX 215	09
36	32	17,2	125	185	60	108	RPC03 3600	TX 35075	TX 215	09
37	32	18,2	125	185	60	111	RPC03 3700	TX 35075	TX 215	09
38	32	19,2	125	185	60	114	RPC03 3800	TX 35075	TX 215	09
39	32	20,2	130	190	60	117	RPC03 3900	TX 35075	TX 215	09
40	32	21,2	130	190	60	120	RPC03 4000	TX 35075	TX 215	09

** separat bestellen / order separately

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage /
Other dimensions and designs upon request

Weitere Schaftvarianten / Other shanks:

(Bei Bestellung bitte angeben / Please indicate with order)







Whistle Notch = DIN 1835 E

Weldon = DIN 1835 B



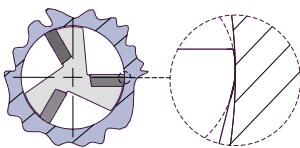
Bestellbeispiel / Order example:

3 Stück/pieces RPC03 4000
10 Stück/pieces SCHX090304FRZK9

Merkmale / Specifications	Best.-Nr. / Ord.-No	Werkstoffgruppe (s. S. 22) / Material class (s. p. 22)										
		NKS	P	N	K	MKH	P	PM	PMH	PMKS		
Schneidstoffsorte (s. S. 22) / Grade (s. p. 22)												
Wendeschneidplatten für RPC / Indexable inserts for RPC												
Schnittbreite / Cutting width < 0,5		09	SCHW 0903AC FRH...***					K9				
Schnittbreite / Cutting width < 0,5 Führungsfasen* / Guiding chamfers*		06	SCHW 0602AC FRZ...***					K9				
		09	SCHW 0903AC FRZ...***					K9				
PKD; Schnittbreite < 2,5 bzw. 3,5 / PCD; Cutting width < 2,5 resp. 3,5		06	SCHW 060202 FRH...			D1						
		09	SCHW 090302 FRH...			D1						
		09	SCHW 090304 FRH...			D1						
PKD; volle Schnittbreite / PCD; entire cutting width		06	SCHW 060202 FR5...			D1						
		09	SCHW 090302 FR5...			D1						
geschliffene Spanleitstufen / ground chip breakers		06	SCHX 060204 FRH...	AK1	C1		K1	K9/KHX+	P2	P5	P9/PHX+	
		09	SCHX 090304 FRH...	AK1	C1		K1	K9/KHX+	P2	P5	P9/PHX+	S6
Führungsfasen*; geschliffene Spanleitstufen / Guiding chamfers*; ground chip breakers		06	SCHX 060202 FRZ...				K1	K9/KHX+	P2	P5	P9/PHX+	
		06	SCHX 060204 FRZ...	AK1	C1		K1	K9/KHX+	P2	P5	P9/PHX+	S6
		09	SCHX 090304 FRZ...	AK1	C1		K1	K9/KHX+	P2	P5	P9/PHX+	S6
Führungsfasen*; Spanleitstufen** für kurze Späne / Guiding chamfers*; chip breakers** for short chips		06	SCHX 060204 FRZ7...								P9	
		09	SCHX 090304 FRZ7...									P9

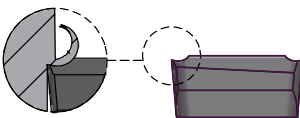
*** Anpassung der Werkzeugführung (d<26) an die WSP-Eckengeometrie erforderlich / Modification of tool guide pads (d<26) according insert geometry necessary

Andere WSP-Varianten und Sorten auf Anfrage / Other indexable insert designs and grades upon request



* Rund geschliffene Führungsfasen der WSP (...Z...) verhindern Rattern und glätten die Bohrungsoberfläche -> gut geeignet für schlanke Werkzeuge mit mindestens 3 Schneiden /

Round ground guiding chamfers on the insert (...Z...) prevent chattering and burnish the bore surface -> well suitable for lean tools with min. 3 cutting edges



** Tiefe Schneidkanten und kurze Spanleitstufen (...7...) erzeugen kurze Späne schon bei geringen Spannungsdicken -> gut geeignet für lang spanende Werkstoffe /

Low cutting edge and short chip breakers (...7...) generate short chips already at low feed rates -> well suitable for long chipping materials

Schnittdatenempfehlung / Cutting data recommendation:

		Stahl Steel	Nichtrostender Stahl Stainless steel	Gusseisen Cast iron	Aluminium Alu
		z.B./e.g. C45E	z.B./e.g. X20Cr13	z.B./e.g. GJL, GJS	z.B./e.g. AlSi10Mg
HM / Carbide	Vc	60 - 150	40 - 90	60 - 160	100 - 500
Cermet (C1)	Vc	80 - 200			180 - 600
PKD / PCD (D1)	Vc				180 - 600
Ø d					
18 - 25	f	0,06 - 0,15	0,06 - 0,15	0,08 - 0,15	0,1 - 0,2
26 - 40	f	0,15 - 0,4	0,12 - 0,3	0,15 - 0,5	0,2 - 0,5

Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed

Vc (m/min)

Vorschub / Infeed

f (mm/U) / (mm/rev)

Ausreichende Kühlschmierstoff-Zufuhr erforderlich / Sufficient coolant supply needed

RPC(-G)
IT 7-8

Micro-Cut
IT 5-6

GJL/GJS

ALU

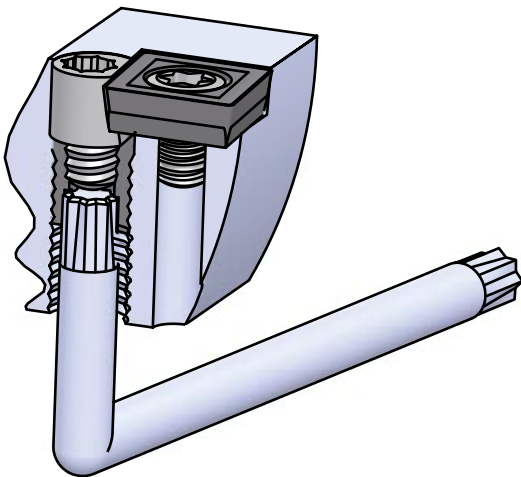
ST(AHL)

NE

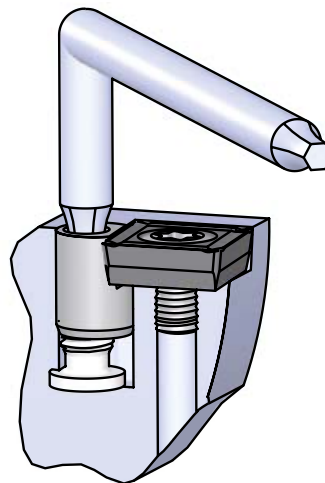
**Verstellsysteme
(für individuelle Werkzeuglösungen)**
**Adjustment systems
(for individual tool solutions)**

Schiebekeilverstellung / Wedge adjustment

RPC



RPC-G



Vorteile:

- Aufbohren und Reiben in einem Arbeitsgang
- Eng gestufte Werkzeuge realisierbar
- Enge Bohrungstoleranzen (IT7-8; mit modifizierten Verstell-elementen auch IT6)
- Einstellbereich bis 0,15 mm im Durchmesser
- Schnell und präzise einstellbar (Zustellung 2µm/°)
- Große Schnittbreiten durch großflächige Anlage der WSP am Schiebekeil möglich
- Für viele WSP-Formen (A, C, L, M, S, X...) und Größen verwendbar
- Zwei Baureihen:
 - **RPC:** rückseitig einstellbar; ab D=30
 - **RPC-G:** WSP-seitig einstellbar; ab D=16
- Zweirichtungsverstellung möglich durch Kombination mit Exzenterstiftverstellung (z. B. für preisgünstige Sinter-WSP)

Advantages:

- Boring and finishing in one pass
- Short stepped tools can be realized
- Tight bore tolerances (IT7-8; with modified wedge also IT6)
- Diameter setting range 0.15 mm
- Quick and precise setting (inclination 2µm/°)
- High rigidity due to large area contact between insert and wedge
- Two lines:
 - **RPC:** adjustable from back side for D=30 and up
 - **RPC-G:** adjustable from insert side for D=16 and up
- Adjustment in two directions by combination with eccentric pin adjustment (e. g. for the use of low priced sinter-Inserts)

RPC: Kleinste verstellbare Durchmesser / RPC: Smallest cutting diameter for radial adjustment

WSP-Größe / Insert size	Z1	Z2	Z3
SC..0602..	16	22	29
SC..0903..	29	32	43
SC..1204..	36	43	59

RPC-G: Kleinste verstellbare Durchmesser / RPC-G: Smallest cutting diameter for radial adjustment

WSP-Größe / Insert size	Z1	Z2	Z3
SC..0903..	30	31	46
SC..1204..	36	38	53