



## Feinbohr - Kurzklemmhalter Adjustable Cartridge

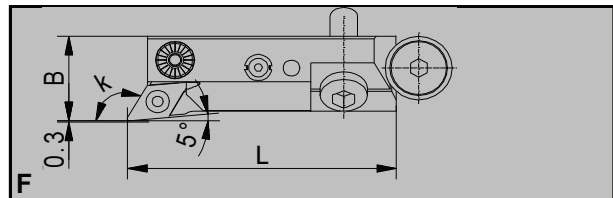
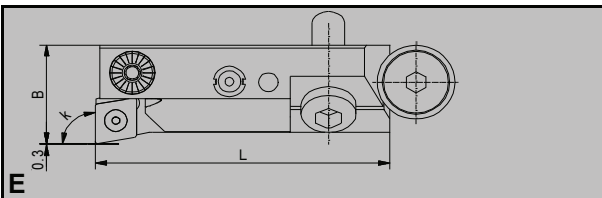
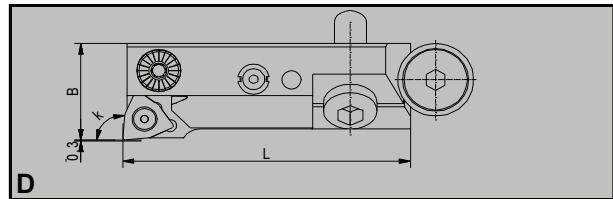
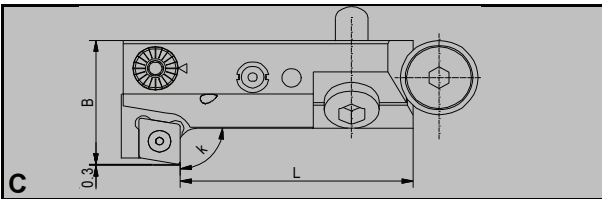
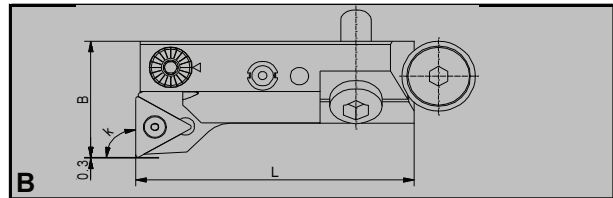
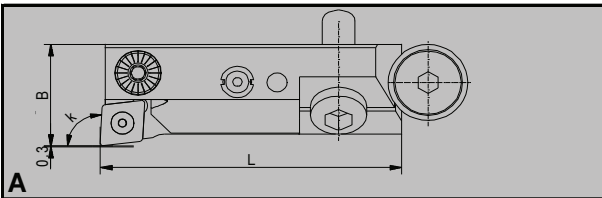
**BILZ Micro Cut**  
BILZ Micro Cut

Bohren · Senken · Aufbohren · Reiben  
bore · countersink · counterbore · ream

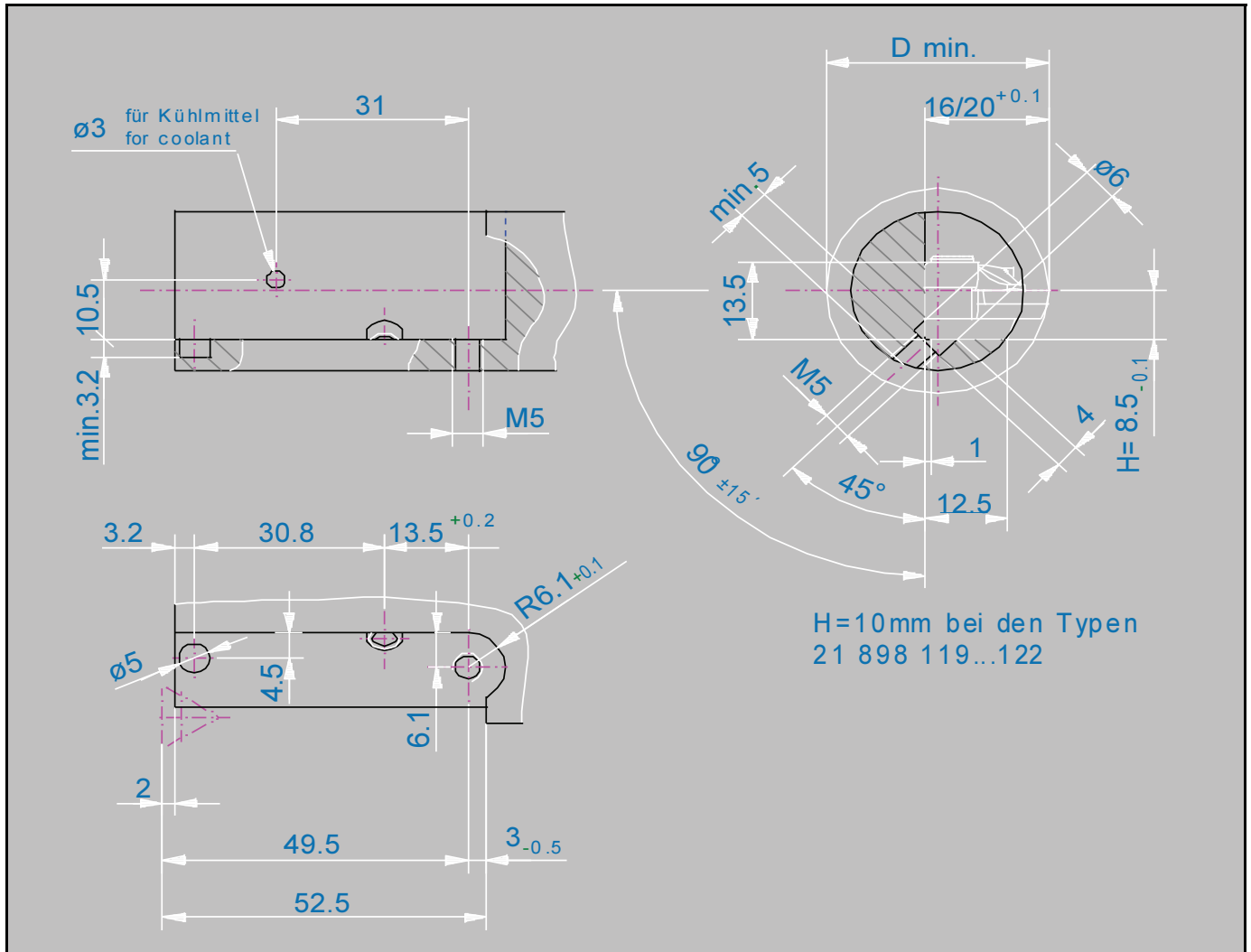
**H. BILZ**

Der Feinbohr-Kurzklemmhalter MCT21898106 wird vorzugsweise für langspanende Werkstoffe (Alu) eingesetzt, um eine problemlose Spanabfuhr zu gewährleisten. Radiale Verstellung 0.3 mm mit einer Zustellung von 0.01 mm bezogen auf den Durchmesser. Bei radialer Verstellung keine Längenveränderung. Axiale Verstellung 1 mm. Spielfreie Zu- und Zurückstellung. Bei allen Ausführungen erfolgt die Kühlmittelübergabe durch eine Bohrung im Gehäuse.

The micro-adjustable cartridge MCT21898106 is especially recommended for long-chipping light alloys (Al) in order to ensure a reliable chip evacuation. Radial adjustment 0.3 mm (div. 0.01) in diameter. No interference between radial and axial adjustment. Axial adjustment 1 mm. No backlash when adjusting forwards and backwards. At all types the coolant disposal goes through a boring in the body.



Code	Bild picture	Ausführung style	k	B	L	D min.*	Wendeplatte Insert
MCT21898104	A	rechts / right	93°	16	45.5	28	CC.. 0602..
MCT21898103		links / left					
MCT21898106	B	rechts / right	90°	20	45.5	36	TC.. 1102..
MCT21898107		links / left					
MCT21898108	D	rechts / right	95°	16	45.5	28	WC.. 0402..
MCT21898109		links / left					
MCT21898110	C	rückwärts / backward	90°	20	36.0	36	CC.. 0602..
MCT21898112	A	rechts / right	95°	16	45.5	28	CC.. 0602..
MCT21898111		links / left					
MCT21898114	F	rechts / right	90°	22	45.5	36	CC.. 09T3..
MCT21898113		links / left					
Semi-Standard							
MCT21898115	A	links / left	120°(5°)	16	48,5		DC.. 0702..
MCT21898116		rechts / right					
MCT21898117	A	links / left	30°	16	51.1		CC.. 0602..
MCT21898118		rechts / right					
MCT21898119	A	links / left	95°	22	45.5	36	CC.. 09T3..
MCT21898120		rechts / right					
MCT21898121	A	links / left	90°	22	45.5	36	CC.. 09T3..
MCT21898122		rechts / right					



## Einbau- und Ersatzteile

Assembling and Spare Parts

Für Feinbohr-Kurzklemmhalter	Befestigungsschraube	Sechskant-Schlüssel	Schraube	Druckstück	Schraube für WSP	Torx-Schlüssel	Stellschraube
For Micro-adjustable Cartridge	Screw for Cartridge	Hexagon Wrench	Screw	Wedge	Screw for Insert	Torx- Wrench	Adjusting Screw
MCT21 898 108 / 109	21 476 298	21 480 411	21 476 299	21 485 791	21 480 061	21 480 065	21 485 792
MCT21 898 103 ...107 MCT21 898 110 ...118	21 476 298	21 480 411	21 476 299	21 485 791	21 480 687	21 480 865	21 485 792
MCT21 898 119 / 120	21 476 298	21 480 411	21 476 299	21 485 791	21 480 388	21 480 865	21 485 792

1 Axiale Verstellung (1mm) über Keilelement

2 Befestigungsschraube (5-6Nm)

3 Feinverstellung:

0.01mm im Durchmesser pro Teilstrich  
Verstellweg radial 0.3mm

4 Schmiernippel Schmierstoffempfehlung:

Lithiumseifenfett NLGI Klasse 1 KP1N10  
DIN 51502

z. B. Fuchs Renolit GL1

Das Wartungsintervall ist abhängig von den  
Einsatzbedingungen.

Bei dauerhaftem Einsatz soll ein Nach-  
schmieren etwa alle 4 Wochen erfolgen

5 Drehzahl max. 10000 U/min

1 Axial adjustment (1mm) by wedge element

2 Fastening screw (5-6Nm)

3 Micro-adjustment:

0.01mm in diameter  
Radial adjustment 0.3mm

4 Lubrication nibble Recommendation of Grease:

Lithiumsoaponified hydroxide grease

p. e.: Fuchs Renolit GL1

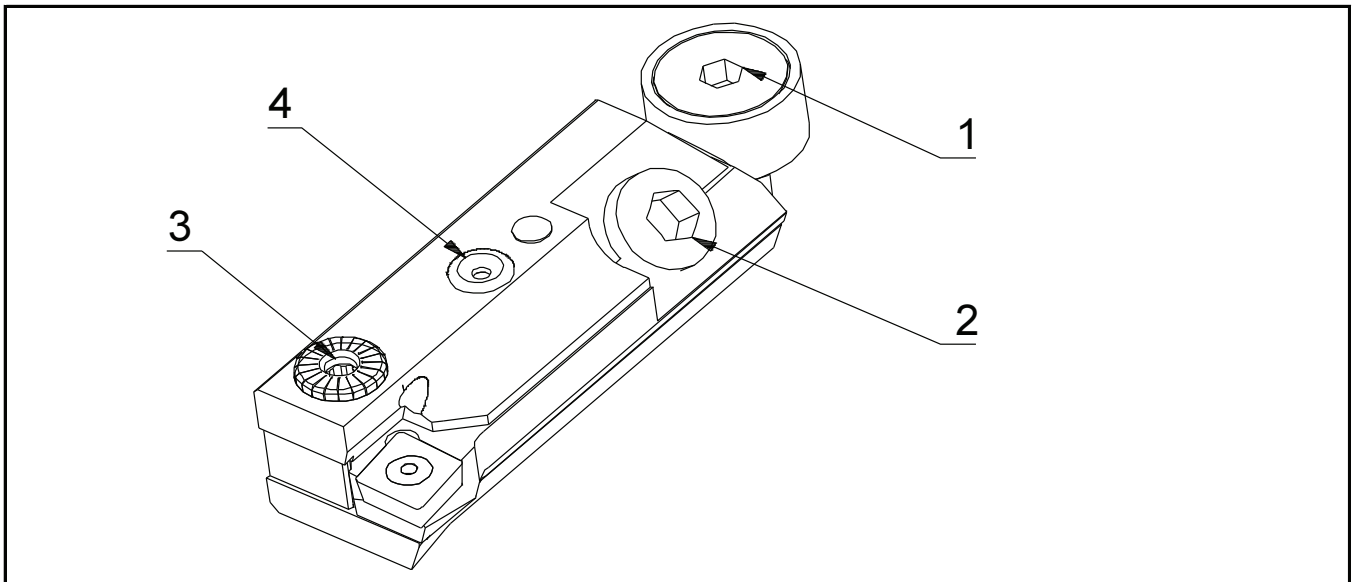
The maintenance rate depends on the  
operating conditions.

In permanent operation a regreasing has to  
take place every 4 weeks.

5 Rotation speed ma. 10000 r.p.m.

### Muster

### Sample



HERMANN BILZ



## Das Unternehmen

Das traditionsreiche Familienunternehmen HERMANN BILZ GmbH & Co KG besteht seit 1935. Wir entwickeln und produzieren seit jeher in Esslingen am Neckar innovative Produkte aus den Bereichen der zerspannenden Bearbeitung für die Metallverarbeitung.

Die außergewöhnliche Programmbreite, innovatives Denken, Spitzenqualität und schnelle Reaktionsfähigkeit sowie die ständigen technischen Weiterentwicklungen kennzeichnen HERMANN BILZ heute als

**Markenzeichen für Innenbearbeitungswerkzeuge weltweit**

Ständige Neu- und Weiterentwicklungen, angelehnt an die kundenspezifischen Anforderungen aus der Praxis, insbesondere auf dem Gebiet der Bohrungsbearbeitung, dokumentieren unsere Kompetenz auch für individuelle Lösungen.

Unsere Präzisionswerkzeuge werden von führenden Herstellern im Maschinenbau, der Automobilindustrie, der Elektro- und Luftfahrtindustrie weltweit gleichermaßen geschätzt.

### Schwäbische Gründlichkeit und Perfektion

Moderne Fertigungs- und Prüfmethode garantieren unseren gleich bleibend hohen Qualitätsstandard. Hinzu kommt die typisch schwäbische Gründlichkeit gepaart mit der Erfahrung und dem Ideenreichtum unserer Mitarbeiter.

## The Company

Our tools for drilling, countersinking and re-boring as well as finish machining have been continually withstanding the toughest tests on a daily basis for more than 75 years.

The German machine tool and automotive industries in particular have appreciated our capability, reliability and quality since 1935.

The relationship to our customers has been cemented in our corporate philosophy with the phrase: „Our relationship to our customers is based on a global partnership.“

**HERMANN BILZ GmbH & Co KG**

Röntgenstraße 30  
73730 Esslingen, Germany

Tel. +49(0)711/93025-0  
Fax +49(0)711/93025-20

info@hermann-bilz.de  
www.hermann-bilz.de