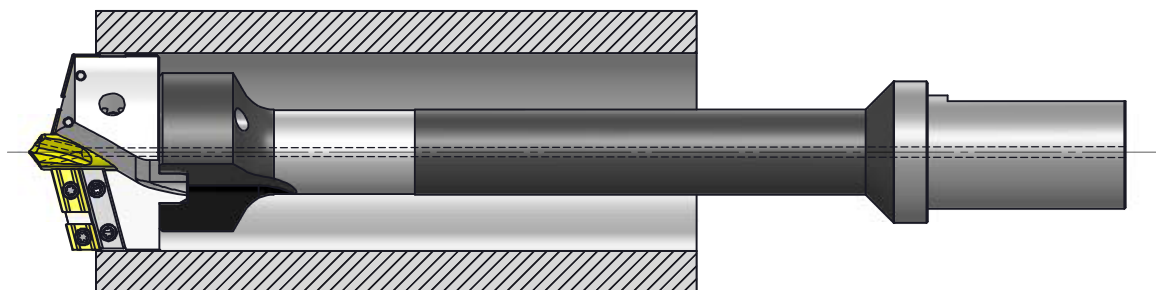


Bohrsystem KSB/KBH
Drilling system KSB/KBH

8 x D

GJL / GJS	ALU	ST(AHL)	NE
-----------	-----	---------	----



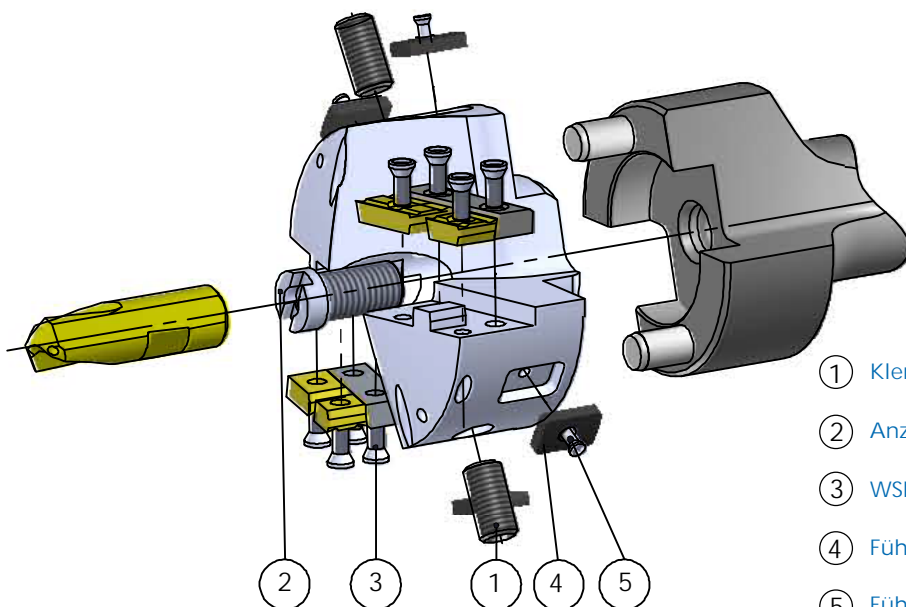
Vorteile:

- Hochpositive Schneidengeometrie für geringe Antriebsleistung
- Hoher Vorschub durch maximale Schneidenüberdeckung
- Hohe Leistungsfähigkeit und übertragbare Schnittmomente durch ungeteilte Halter
- Enge Bohrungstoleranzen (H11)
- Geradliniger Bohrungverlauf durch Führungsfasen der äußeren WSP
- Führungsplatten für schrägen Austritt und Schnittunterbrechung (KSB03)
- Universell mit HM- und HSE-WSP einsetzbar
- Auch für labile Einsatzbedingungen geeignet
- Paketbearbeitung möglich

Advantages:

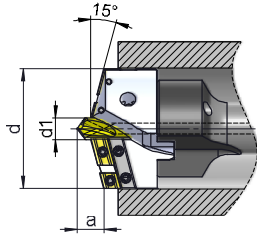
- Very positive rake angle for low machine power requirement
- High feed rate due to maximum overlap of inserts
- High performance by rigid and undivided holder
- Close drilling tolerances (H11)
- Straight bores due to guiding chamfers on the external inserts
- Guide plates for inclined bore outlets and cut interruptions (KSB03)
- Universally usable with carbide and HSS-inserts
- Also usable in unstable conditions
- Machining of staked bores possible

Schneidkopf KSB03 / Cutter head KSB03

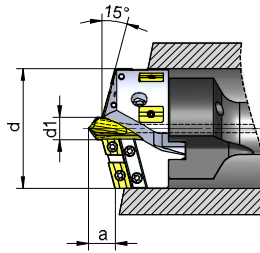


- ① Klemmschraube / Fixing screw
- ② Anzugsschraube / Cutter head screw
- ③ WSP-Schraube / Insert screw
- ④ Führungsplatte / Guide plate
- ⑤ Führungsplatten-Schraube / Guide plate screw

Powerbore-Schneidköpfe / Cutter heads





KSB01 ohne HM-Führungsplatten / without carbide guide plates



KSB03 mit HM-Führungsplatten / with carbide guide plates

d	d ₁	a*	Anzahl WSP / No. of inserts	Größe / Size BZS	Best.-Nr. / Ord.-No
					KSB01
39	11	10	3	08	KSB01 039
40	11	10	3	08	KSB01 040
45	11	10	3	08	KSB01 045
48	11	11	4	08	KSB01 048
50	11	11	4	09	KSB01 050
57	11	12	4	09	KSB01 057
60	13	14	4	1	KSB01 060
67	13	15	4	1	KSB01 067
70	13	16	4	1	KSB01 070
77	13	17	4	1	KSB01 077
80	13	17	5	2	KSB01 080
87	13	18	5	2	KSB01 087
90	13	18	5	2	KSB01 090
97	13	19	6	2	KSB01 097
100	13	20	6	3	KSB01 107
107	13	21	6	3	KSB01 107
110	13	21	6	3	KSB01 110
117	13	22	6	3	KSB01 117
120	16	23	6	4	KSB01 120
127	16	24	8	4	KSB01 127
130	16	24	8	4	KSB01 130
137	16	25	8	4	KSB01 137
140	16	26	8	4	KSB01 140
147	16	27	10	4	KSB01 147
150	16	27	10	4	KSB01 150
157	16	28	10	4	KSB01 157
160	16	28	10	4	KSB01 160

Ersatzteile für KSB03 / Spare parts for KSB03

Best.-Nr. / Ord.-No	Stk. / Pcs.	 ④	 ⑤
		Führungsplatten / guide plates	
KSB03 039	4	Z7S 0400	TX 25050S
KSB03 040	4	Z7S 0400	TX 25050S
KSB03 045	4	Z7S 0400	TX 25050S
KSB03 048	4	Z7S 0400	TX 25050S
KSB03 050	4	Z7S 0500	TX 25050S
KSB03 057	4	Z7S 0500	TX 25050S
KSB03 060	4	Z7S 0600	TX 35095S
KSB03 067	4	Z7S 0600	TX 35095S
KSB03 070	4	Z7S 0700	TX 35095S
KSB03 077	4	Z7S 0700	TX 35095S
KSB03 080	6	Z7S 0800	TX 35095S
KSB03 087	6	Z7S 0800	TX 35095S
KSB03 090	6	Z7S 0800	TX 35095S
KSB03 097	6	Z7S 0900	TX 35095S
KSB03 107	6	Z7S 0900	TX 35095S
KSB03 107	6	Z7S 0900	TX 35095S
KSB03 110	6	Z7S 1200	TX 35095S
KSB03 117	6	Z7S 1200	TX 35095S
KSB03 120	6	Z7S 1200	TX 35095S
KSB03 127	6	Z7S 1200	TX 35095S
KSB03 130	6	Z7S 1200	TX 35095S
KSB03 137	6	Z7S 1400	TX 35095S
KSB03 140	6	Z7S 1400	TX 35095S
KSB03 147	6	Z7S 1400	TX 35095S
KSB03 150	6	Z7S 1400	TX 35095S
KSB03 157	6	Z7S 1400	TX 35095S
KSB03 160	6	Z7S 1400	TX 35095S

* Bei Verwendung von ZB02... / When using ZB02...

Zwischenabmessungen kurzfristig lieferbar / Intermediate dimensions available on short term

Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage / Other dimensions and designs upon request

Schneiden, Halter, Ersatzteile und Zubehör s. S. 18-19 / Inserts, holder and spare parts s. p. 18-19

Schnittdatenempfehlung / Cutting data recommendation:

		Niedrigleg. Stahl Low alloy Steel		Hochleg. Stahl High alloy steel		Gusseisen Cast iron	Aluminium
		z.B./e.g. C45E		z.B./e.g. 42CrMo4		z.B./e.g. GJL, GJS	z.B./e.g. AlSi10Mg
Ø d	V _c	HM (P)	HSSE (S6)	HM (P)	HSSE (S6)	HM (P)	HM (P)
39 - 58	f	0,20 - 0,25	0,20 - 0,30	0,20 - 0,25	0,20 - 0,30	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35
59 - 99	f	0,20 - 0,30	0,25 - 0,40	0,20 - 0,30	0,25 - 0,40	0,25 - 0,40	0,20 - 0,40
>= 100	f	0,25 - 0,35	0,30 - 0,60	0,25 - 0,35	0,30 - 0,50	0,30 - 0,50	0,25 - 0,50

Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed
V_c (m/min)

Vorschub / Infeed
f (mm/U) / (mm/rev)

Ausreichende Kühlschmierstoff-Zufuhr erforderlich / Sufficient coolant supply needed