

Kegelsenker EW mit Wechselschneiden 90°

Schnittdatenempfehlung / Cutting data recommendation

		Niedrigleg. Stahl / Low alloy Steel	Nichtrostender Stahl / Stainless steel	Gusseisen / Cast iron	Aluminium / Alu	Harte Werkstoffe / Hard material
		z. B. /e.g.C45E	z. B. / e.g. X20Cr13	z. B. /e.g. GJL, GJS	z. B. /e. g. AlSi10MG	z. B. / e.g. Hardox
HM/Carbide	Vc	50 - 80	40 - 60	50 - 80	60 - 120	15 - 35
HSSE (S6)	Vc	20 - 35	10 - 25	20 - 35	25 - 50	
Ø d						
14 - 27	f	0,1 - 0,25	0,08 - 0,15	0,1-0,25	0,1-0,25	0,06-0,2
28 - 40	f	0,2 - 0,3	0,1 - 0,25	0,2-0,3	0,2-0,3	0,1-0,25
41 - 60	f	0,25 - 0,35	0,15 - 0,3	0,25-0,35	0,25-0,35	0,15-0,3
61 - 80	f	0,3 - 0,5	0,2 - 0,35	0,3-0,5	0,3-0,5	0,2-0,35